

PRODUKTÜBERSICHT DYNA-PURGE®

Dyna-Purge® ist eine Mischung von Thermoplasten zur Reinigung von Spritzgießmaschinen (Kalt- und Heißkanal), Extrudern, Blasformmaschinen oder Pulverbeschichtungsanlagen. Es ist optimal für einen schnellen und einfachen Farb- und Materialwechsel oder vor einer manuellen Reinigung und zur vorbeugenden Maschinenwartung. Da es thermisch stabil ist, empfehlen wir es auch bei Maschinenabschaltung und -wiederanfahren. Dyna-Purge® ist gebrauchsfertig, muss nicht gemischt werden und benötigt keine Einwirkzeit. Sie müssen die Prozessparameter nicht anpassen. Wenn Dyna-Purge® durch den Zylinder fließt, wird es weich, schmilzt aber nicht komplett. Es löst thermisch verkohlte und abgesetzte Kunststoffe sowie Farbreste von der Schnecke und vom Zylinder. Durch die in Dyna-Purge® enthaltene Substanz werden Verunreinigungen aus dem System hinaus transportiert. Dyna-Purge® steigert die Produktivität, da weniger Kosten für die Reinigung anfallen. Die Maschinenstillstandszeiten sind kürzer. Sie müssen deutlich weniger Arbeitszeit und Material aufwenden. Die Ausschussrate reduziert sich außerdem. Dyna-Purge® ist sicher für Mensch und Maschine und enthält FDA-konforme Inhaltsstoffe.

Folgende Typen - für die verschiedenen Anwendungen - sind erhältlich:

DYNA-PURGE® D2	Spritzguss	Extrusion
Temperaturbereich	160°C – 329°C	160°C – 329°C
Kunststoffarten	alle im angegebenen Temperaturbereich (ABS, PA; PBT, PC, PEI, PET, PP, PVC etc.)	alle im angegebenen Temperaturbereich (ABS, PA; PBT, PC, PEI, PET, PP, PVC etc.)
Durchflussbeschränkungen bzw. kleinste Öffnung, Siebe	Minimale Öffnung 0,65 mm (entfällt ab Lot Nr. B 222-20)	Siebe etc. vorher entfernen. Falls das nicht möglich ist, verwenden Sie bitte DP F2.

DYNA-PURGE® F2	Spritzguss (Kalt- und Heißkanal)	Extrusion
Temperaturbereich	160°C – 329°C	160°C – 329°C
Kunststoffarten	alle im angegebenen Temperaturbereich	alle im angegebenen Temperaturbereich
Durchflussbeschränkungen bzw. kleinste Öffnung, Siebe	keine Einschränkungen	keine Einschränkungen

DYNA-PURGE® E2	Spritzguss	Extrusion
Temperaturbereich	302°C – 379°C	302°C – 379°C
Kunststoffarten	Polymere mit hoher Verarbeitungstemperatur	Polymere mit hoher Verarbeitungstemperatur
Durchflussbeschränkungen bzw. kleinste Öffnung, Siebe	keine Einschränkungen	keine Einschränkungen

Dyna-Purge® is a registered trademark of Shuman Plastics, Inc.

DYNA-PURGE® K	Spritzguss	Extrusion
Temperaturbereich	143°C – 287°C	143°C – 287°C
Kunststoffarten	Polymere mit niedriger Verarbeitungstemperatur wie PVC, TPE, TPO, TPR, TPU	Polymere mit niedriger Verarbeitungstemperatur wie PVC, TPE, TPO, TPR, TPU
Durchflussbeschränkungen bzw. kleinste Öffnung, Siebe	Minimale Öffnung 0,65 mm (entfällt ab Lot Nr. B 223-20)	Kombination von 840, 420, 250 oder 180 Mikron, bei 150 Mikron oder kleiner verwenden Sie DP F2.

DYNA-PURGE® C	Spritzguss	Extrusion
Temperaturbereich	193°C – 310°C	193°C – 310°C
Kunststoffarten	Klare und transparenten Kunststoffe z. B. PET(G), PMMA, , PC, SAN, GPPS	Klare und transparenten Kunststoffe z. B. PET(G), PMMA, , PC, SAN, GPPS
Durchflussbeschränkungen bzw. kleinste Öffnung, Siebe	keine Einschränkungen	keine Einschränkungen

DYNA-PURGE® A	Spritzguss	Extrusion
Temperaturbereich	160°C – 260°C	160°C – 260°C
Kunststoffarten	PP und PP-basierte Kunststoffe	PP und PP-basierte Kunststoffe
Durchflussbeschränkungen bzw. kleinste Öffnung, Siebe	keine Einschränkungen	keine Einschränkungen

DYNA-PURGE® PC138
Temperaturbereich
Granulatgröße

**für Pulverbeschichtung /
Fliehkraftabscheider**

Extrusion (ab Ø 50 mm)
79°C – 176°C
~ 9 mm

Achtung: Diese Information wurde von unserem technischen Fachpersonal erstellt und entspricht den derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. SHUMAN PLASTICS INC. und PKV übernehmen keinerlei Garantie oder Gewährleistung weder die Leistung / Eignung des Produkts betreffend noch sonstiger Art. Die Information erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit bezüglich Anwendungsmethoden und –bedingungen, Handhabung und Lagerung. Andere Faktoren können andere oder zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen erforderlich machen oder ein anderes Vorgehen bei der Anwendung. Unser technisches Personal unterstützt Sie gerne in Fragen der Anwendung und Sicherheit. Nichtsdestotrotz bleibt letztendlich der Kunde verantwortlich für die sichere Handhabung und Verwendung. Kein Anwendungsvorschlag unsererseits darf als Empfehlung ausgelegt werden, Patente zu verletzen oder gegen Gesetze zu verstoßen.

Dyna-Purge® is a registered trademark of Shuman Plastics, Inc.