

Typenauswahl Dyna-Purge®

Dyna Purge®	Spritzgiessen		Extrusion				Andere Verfahren			Verarbeitungs- temperaturen in °C	Mindestöffnung in mm
	Kaltkanal	Heißkanal	Profile	Platte	Folie	Blasfolie	Compoundieren	Blasformen	Pulverbeschichtung/ Fliehkraftabscheider		
F	✓	✓					✓			160 - 302	
A	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		160 - 260	
D2	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		160 - 329	0,65
F2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		160 - 329	
K	✓	✓	✓	✓	✓		✓			143 - 287	0,65
M	✓		✓	✓			✓	✓		177 - 315	0,75
E2	✓	✓	✓	✓	✓		✓			302 - 379	
C	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		193 - 310	
PC138									✓	79 - 176	0,75